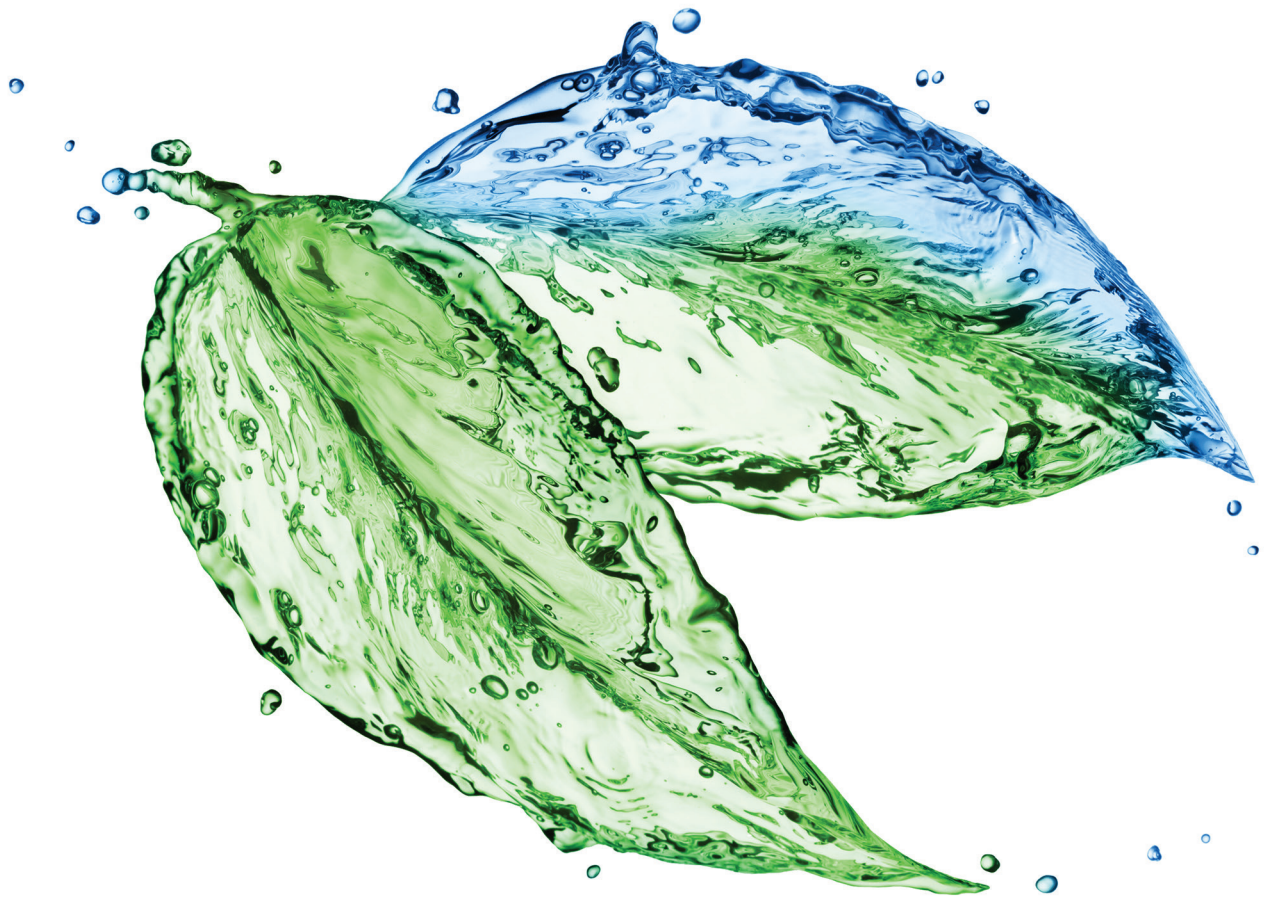
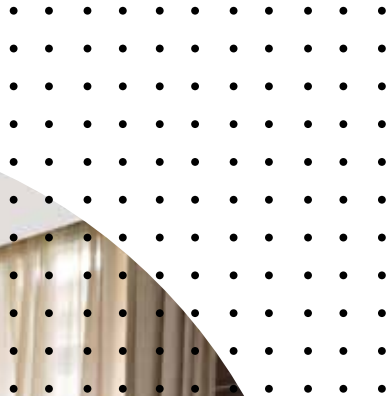
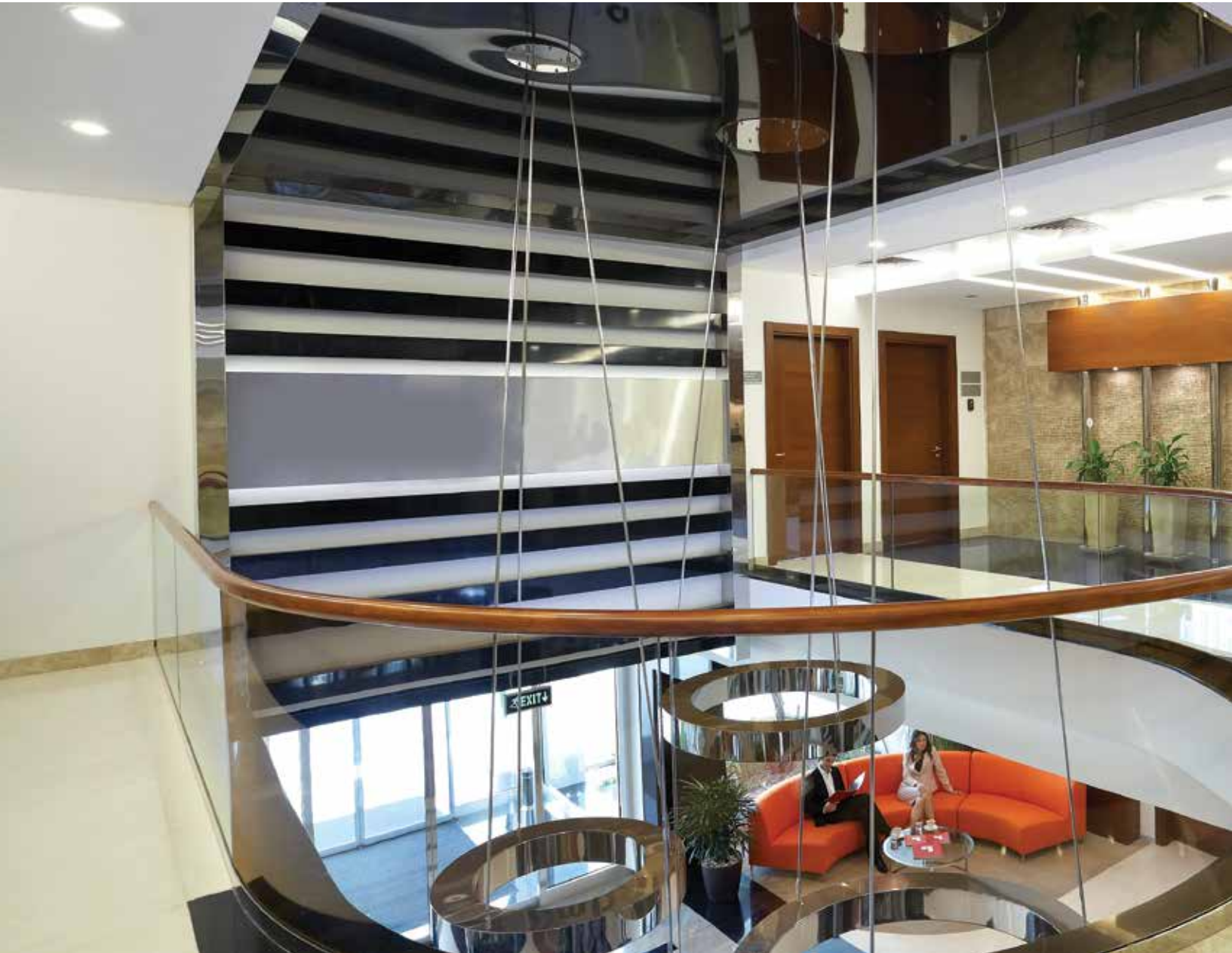


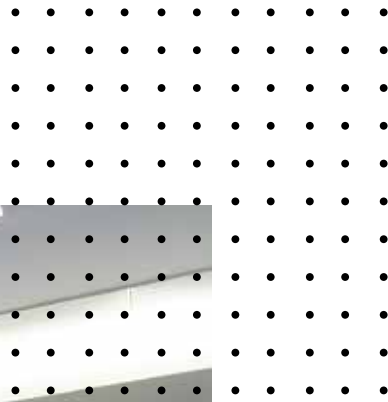
bakambalaj





Packaging  of for all ages





Als ein marktorientiertes, auf die Kundenzufriedenheit fokussiertes Unternehmen und als zuverlässiger Geschäftspartner, tragen wir mit unseren Produkten dazu bei, gemeinsame Werte zu schaffen.

1976

- Einführung der PE-Extrusion und Erweiterung der Produktpalette

1995

- Inbetriebnahme eines neuen PE-Extruders und
- Inbetriebnahme von zwei neuen 7-farbigen Tiefdruckanlagen

1997

- AIB Zertifikat
- 8-Farben Flexodruckmaschine
- Lösemittelfreie Kaschieranlage
- 4 Rollenschneider

1999

- Eintritt in die Brotverpackungsbranche

2002

- Investitionen in eine neue Tiefdruckanlage mit 10 Farben, neue lösemittelhaltige und lösemittelfreie Kaschieranlagen
- 3-Schicht-Folien-Coextruder

1973

- Gegründet von Enver Bakioğlu in Izmir, Produktion auf einer Fläche von 2.000 m²

1990

- Umzug in das neue, moderne Werk mit einer Fläche von 22.000 m²

1996

- Erwerb des ISO-9001-Qualitätszertifikates

1998

- 25% der Firmenaktien wurden auf der Istanbuler Börse notiert
- Investition in eine neue 9-Farben Tiefdruckanlage

2000

- Der Exportanteil erreicht 13.6 Millionen USD - %45 des Gesamtumsatzes
- Erwerb des BRC/IOP Zertifikates



2006

- Einführung eines neuen Farbmanagement Systems

2008

- Total Productive Maintenance (TPM) Excellence Auszeichnung
- CDP und Aktivitäten zur Nachhaltigkeit

2013

- Neue Tiefdruckmaschine bis 11 Farben
- Vorbereitungen für das erste Europäische Logistikzentrums

2015

- Bak Ambalaj Dis Ticaret A.S. wurde für die Exportabwicklung gegründet
- Bak Flexibles BV wurde in den Niederlanden gegründet
- ISO 27001 Zertifikat

2016

- Modernisierung der Lösemittelrückgewinnungsanlage
- Start des Projektes: Kalkulationstool zur Analyse des Carbon Footprint

2004

- Neuer Markteinstieg in das Segment Stand-Up-Pouches

2007

- Inbetriebnahme der dritten Produktionsstätte (BAK-2),
- Neue Flexodruckmaschine, Rollenschneider, und Kaschieranlage, SEDEX B Mitgliedschaft

2012

- Verlagerung des Schneide-, Wickel-, Lagerungs- und Logistik-prozesses in das Werk BAK-3
- Ein weiterer TPM
- Kontinuitäts Award Halal Zertifikat
- Inbetriebnahme einer Laserschneidanlage

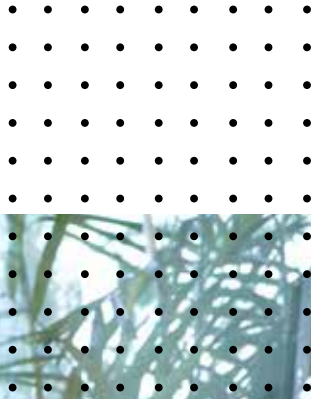
2014

- Gründung einer Dependance in Deutschland
- Inbetriebnahme einer neuen 10-Farben Flexodruckmaschine
- OHSAS 18001 Zertifikat
- Inbetriebnahme einer Tandem Triplex Kaschieranlage
- 2 neue Rollenschneider



Kundenorientierter, innovativer Branchenführer in der Technologie



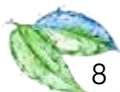


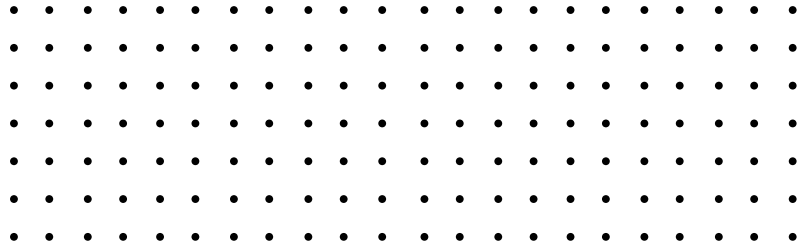
Als führendes Unternehmen für flexible Verpackungen in der Türkei, hat Bak Ambalaj die zentrale Rolle der führenden Verpackungsunternehmen aus verschiedenen Branchen übernommen. Dies gelingt seit 1973 mit einer starken Kapitalstruktur, erfahrenen und dynamischen Mitarbeitern, kundenorientierten Lösungen und innovativen Applikationen.

5 Werke - Globale Stärke

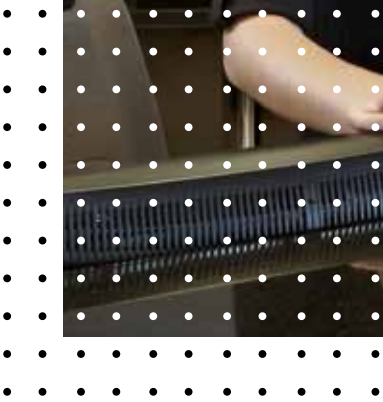
Als ein Teil der Bakioglu Gruppe, hat Bak Ambalaj in der Izmir Atatürk Industrie Zone fünf Produktionsstätten und bietet damit seinen Kunden durch kurze Wege einen einzigartigen Service auf höchstem Niveau.

Das Unternehmen hat mehr als 600 Mitarbeiter und produziert bedruckte, unbedruckte und kaschierte flexible Verpackungen für verschiedene Branchen. Dabei erweitert es fortlaufend seine Produktionskapazitäten und das Produktportfolio durch regelmäßige Investitionen.





Bak Ambalaj auf dem Weltmarkt





Mit geprüfter Qualität auf dem globalen Markt, produziert Bak Ambalaj heute für mehr als 200 Kunden in über 40 Ländern weltweit.

Mit einer Exportrate von über 80% der Produktion, hauptsächlich in West-Europäische Länder, hat Bak Ambalaj einen großen Anteil an den heimischen Exportaktivitäten.

Durch die Zusammenarbeit mit starken Logistikpartnern, bietet Bak Ambalaj eine Vielfalt von Lösungen für seine Kunden.

- Tür-zu-Tür Lieferungen weltweit
- Konsignationslagermöglichkeiten
- Lagerflächen in Izmir, den Niederlanden, Deutschland, Schweden, Italien, England und den USA



Produktion & Ressourcen

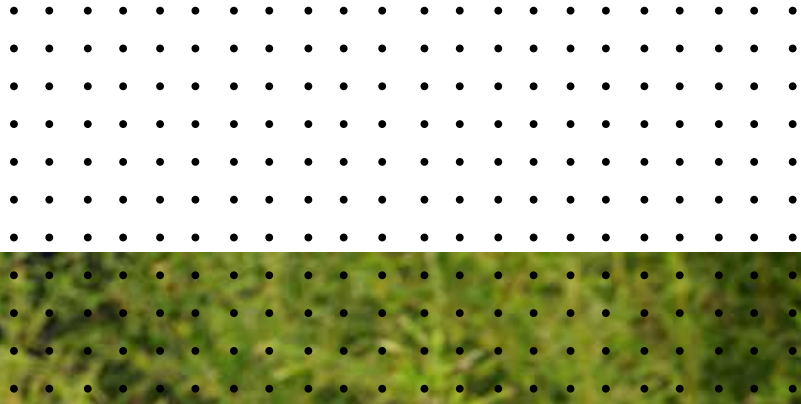
Um immer neue Anforderungen im Markt zu erfüllen, bieten wir mit unserer Flexibilität und unserem Wissen eine Vielfalt an Lösungen für unsere Kunden.

Kundenfokussierte, flexible Lösungen

Exzelerter Service kombiniert mit technischen Ressourcen

- › Kontinuierliche Verfügbarkeit des Kundenserviceteams
- › Effektive, technische und kreative Lösungen als Ergebnis von proaktivem Projektmanagement
- › Test- und Versuchsmöglichkeiten zur Gewährleistung der definierten Produkthanforderungen
- › Computerbasierte Prozesse in jedem Stadium von der Pre-Press Phase bis zum Kunden
- › Voller technischer Support auch nach der Belieferung
- › Zusammenarbeit mit weltweit führenden Software-Technologie-Partnern, wie z.B. SAP, Salesforce, Esko, etc.





Inspiriert durch die Wünsche der Kunden

Bak Ambalaj produziert eine breite Palette an flexiblen Verpackungen, um Ihre Wünsche und Bedürfnisse zu erfüllen. Die hohe Vielfalt an Produkten ermöglicht es Bak Ambalaj, auch in herausfordernden Situationen, geeignete Lösungen anzubieten.

INGESETZTE MATERIALIEN

BOPP Folien: Heißgesiegelt, flach, transparent, metallisiert, matt, weiss, OPAK weiss, beschichtet

PET Folien: Transparent, metallisiert, beschichtet, shrinkfähig, twistfähig

PE Folien: Transparent, weiss, LD, LLD, HD, EVOH, peel, paper-like, twistfähig, antifog CPP, BOPA-Folien, Aluminium, Papier, twistfähige PVC Folien, shrinkfähig, etc.

HAUPTPROZESSE

- › Tiefdruck
- › Flexodruck
- › Kaschierung LF / LH
- › Rollenschneiden/ Wickeln
- › Mikro- und Makroperforation
- › Lasercut und -perforation
- › Beutelfertigung

ANWENDUNGEN

- › Rollenware, als Mono- oder Verbundfolien
- › für VFFS/HFFS Maschinen
- › für Rundum-Etikettierung
- › als Deckelfolien für Schalen und Tiefziehbecher
- › für Twistmaschinen

Stiftstapelbeutel

- › Makro- oder Mikroperforiert
- › Auf Metal- bzw Kunststoffbügel, oder geblockt

Doypacks, Standboden- und Siegelrandbeutel

- › Flachbeutel
- › Großsäcke
- › Faltenbeutel
- › Bogen

SONDERAUSFÜHRUNGEN

- › Natural Paper Touch Feeling (NPTF)
- › Kaltsiegellack
- › Heißsiegellack
- › Matt-Lack
- › Easy peel
- › Easy tear
- › Hoch-Barrierekombinationen
- › Faltbare Folien
- › Datencodierung

Technisch Ausrüstung

Moderne Produktionsanlagen ausgerüstet mit der neuesten Technologie, über 1,1 Mrd. m² Produktionskapazität.



Druckvorbereitung

- › Engagiertes Graphik- und Design-Team
- › Proaktive technische Beratung zu Beginn der Projektinitiierung
- › Repro - Dienstleistungen, Änderungen, Anpassungen für alle relevanten Druckmethoden
- › Moderne Software
- › Zuverlässiges Proof- und Andruckverfahren
- › Externe Produktionsstätte mit modernsten Gravuranlagen

Tiefdruck

- › 5 Tiefdruckmaschinen
- › Druck bis 11 Farben
- › Druckbreite 1.300 mm
- › Schön- und Konterdruck auf Papier und Kunststofffolien
- › Inline Kaschierung
- › Inline Kaltsiegelanwendung

Flexodruck

- › Druck bis 10 Farben
- › Frontal- und Konterdruck auf Papier und Kunststofffolien
- › Druckbreite bis 1.220 mm
- › Strich- und Rasterdruck bei Hochgeschwindigkeit
- › 100% Kontrolle durch Bahnüberwachungssystem, automatisiertes Sleeve-System

Kaschierung

- › 6 High-Speed Kaschieranlagen
- › Kaschierung bis 4 Lagen
- › Breite 1.300 mm
- › Kaschierung mit und ohne Lösemittel (LH/LF)

Schneiden

- › 8 Schneidemaschinen mit Schneidefunktion bis zu 18 Bahnen
- › Laser Cut und Inkjet Anwendungen
- › 5 Doctor Rewinder Maschinen

Mikroperforation

- › 2 Heißnadel-Perforieranlagen
- › Rollenbreite bis 1.400 mm
- › 5, 9, 16 oder 25 Lochungen pro cm²



Stiftstapelbeutel

- › Verarbeitung von BOPP, CPP und LDPE Folien
- › Beutelbreiten: 90 bis 400 mm
- › Beutellängen: 210 bis 1.000 mm
- › Bodenfalte
- › Makro-Perforierung mit 2 bis 8 Lochungen je Seite
- › Abreißperforation
- › Ovaler Boden

Rollenfaltung

- › 2 Faltanlagen
- › Schnelle, präzise Wicklung
- › Maximale Rollenbreite bis zu 750 mm

Makroperforation

- › 2 Makroperforiermaschinen
- › Rollenbreite bis zu 1.200 mm
- › Lochdurchmesser 5 und 8mm

Standbodenbeutel

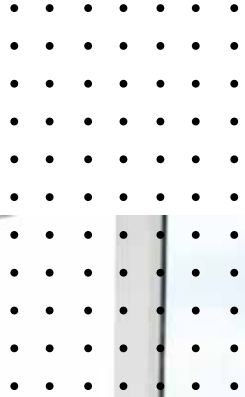
- › Beutelbreite: 80 bis 1.000 mm
- › Beutellänge: 100 bis 600 mm

Produkte

Feingebäck & Kuchen

Kekse, Gebäck, Kuchen, Brot,...

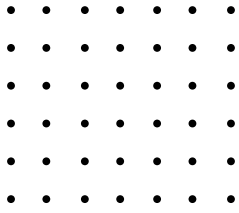
Bak Ambalaj ist einer der führenden Lieferanten für Kekse- und Kuchenverpackungen. Wir bieten dem Markt verschiedene Materialien inklusive kaschierter und bedruckter Mehrschicht - Substrate auf Folienbasis.



Schokolade & Süßware

Schokolade, Bonbons, Waffeln, Kaugummi,...

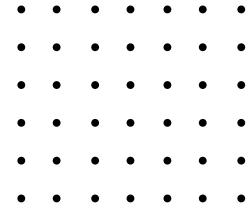
Durch besondere Materialkombinationen liefern wir hermetisch dichte Folien in Siegel- oder Kaltsiegelqualität unter Verwendung spezieller Kaschieranlagen.



Snacks & Nüsse

Chips, Tortillachips, Nüsse, Extrudierte Snacks & Chips

Mit einer Kombination von hochbarrierfähigen, metallisierten Folien oder Aluminium - Verbunden sowie einem hochqualitativem Druck, bieten wir eine Haltbarkeitsoptimierung und eine herausragende visuelle Designumsetzung.



Trockenfrüchte, Hefe & Trockennahrung

Instantgetränke, Milchpulver, Trockenhefe, Gewürze, Trockenfrüchte, Nudeln, Kräuter, Hülsenfrüchte, Salz, Zucker,...

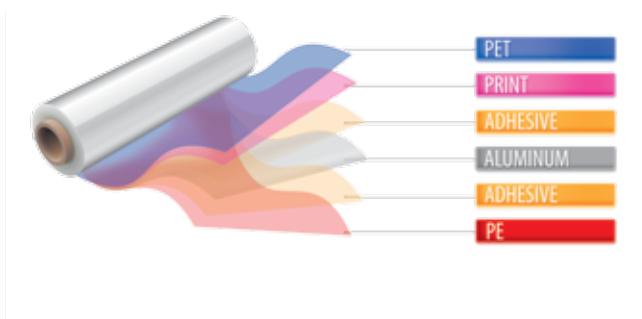
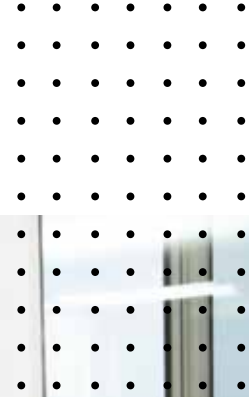
Für Verpackungen von Instant-Produkten, Gewürzen und Mischungen, bietet Bak Ambalaj eine breite Palette von individuellen Kunststoff/Aluminium basierenden Verbunden mit einer Auswahl von verschiedenen Druckmöglichkeiten.



Kaffee & Tee

Kaffee (gemahlen, löslich und geröstet), Tee

Mit speziell entwickelten mehrlagigen Folienzusammensetzungen, bietet Bak Ambalaj eine hohe Sicherheit für Ihre Produkte unter Verwendung von Folien mit Easy-Peel und besten Siegeigenschaften.



Obst & Gemüse

Frisches Obst und Gemüse

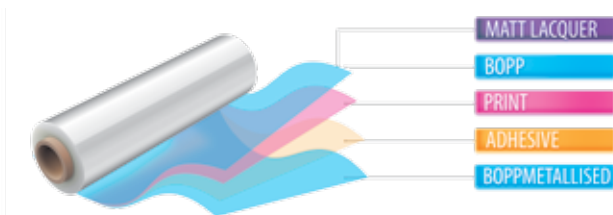
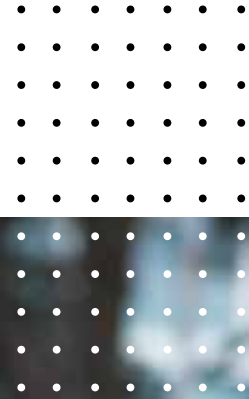
Mit den Makro-, Mikro- oder Laserperforationsmöglichkeiten bietet Bak Ambalaj hochwertige Verpackungslösungen zur Erhaltung der Frische von Obst & Gemüse, sowohl unbedruckt als auch bedruckt, in Flexo oder Tiefdruck, bis zu 11 Farben.



Tiefkühlkost & Eiskrem

Tiefkühlgerichte, tiefgekühltes Obst und Gemüse, Eiskrem,...

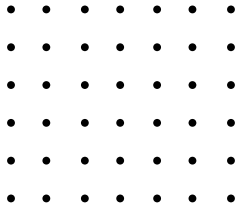
Bak Ambalaj bietet sowohl Monofolien als auch Verbundfolien mit hochwertiger Bedruckung und besonderen Lacken für Tiefkühlkost und Eiskrem an.



Heimtiernahrung

Trocken- und Feuchtnahrung, Leckerlis

Wir entwickeln speziell für Tiere mit sensiblen organoleptischen Wahrnehmungen, Verbunde für Retortaplifikationen oder Rollenbeutel unter Berücksichtigung höchster Verpackungsqualität.



Doypacks

Tee, Kaffee, Saucen, Trockennahrung, Flüssigkeiten

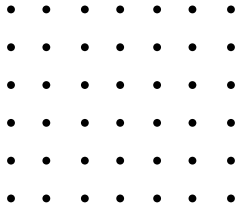
Doypacks von Bak Ambalaj werden aufgrund ihrer technischen und umweltfreundlichen Eigenschaften insbesondere für Trockennahrung, verschiedene Sorten von Flüssigkeiten, für Lebensmittel und Nichtlebensmittel Anwendungen bevorzugt.



Haushalts- & Hygiene-Produkte

Waschmittel, Feuchttücher

Bak Ambalaj bietet hochwertige Verbunde für aggressive Füllgüter wie Flüssig-/ Pulver-Waschmittel, Reinigungsmittel und Feuchttücher für den Haushalt an.



Milch- & Fleischprodukte

Verschlussfolie für Käse, Joghurt,...

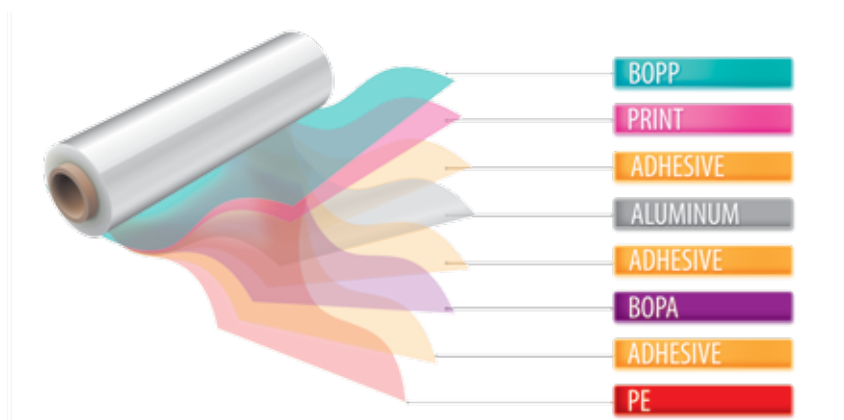
Bak Ambalaj bietet Verpackungslösungen wie Verschlussfolien, Beutel für verarbeitetes und konserviertes Fleisch (gefrorenes/ pastoriertes) und für alle Arten von Milchprodukten an.



Nichtlebensmittel

Chemikalien, industrielle Anwendungen

Flexible Verpackungen werden auch verbreitet für industrielle Anwendungen genutzt. Bak Ambalaj bietet sowohl für die Lebensmittelbranche als auch für die Nichtlebensmittelbranche beste Lösungen an.





Qualität & Zertifikate

Bak Ambalaj hat ein Qualitätsverständnis entwickelt, das ein kontinuierliches Streben nach Verbesserung in allen Verfahren und Vorgängen voraussetzt.

Im Rahmen der Zertifizierungsprogramme wie **ISO 9001, ISO 18001, ISO 22000 AIB, BRC, und ISO 27001** unterliegt Bak Ambalaj regelmäßigen, folgenden Audits (angekündigt und unangekündigt):

- Prüfungen im Rahmen des Nahrungsmittelschutzprogramms (GMP / HACCP)
- Schädlingsbekämpfung
- Prozessbeschreibungen und Personalübungen
- Technische Überprüfungen und Instandhaltung
- Prüfung der Reinigungsarbeiten
- Datenschutz-Management
- Mitglied der Sedex Audit Company Group
- Informationsschutzmanagement

TPM (Total Productive Maintenance) ist ein langfristiges Projekt bei Bak Ambalaj mit folgendem Ziel:

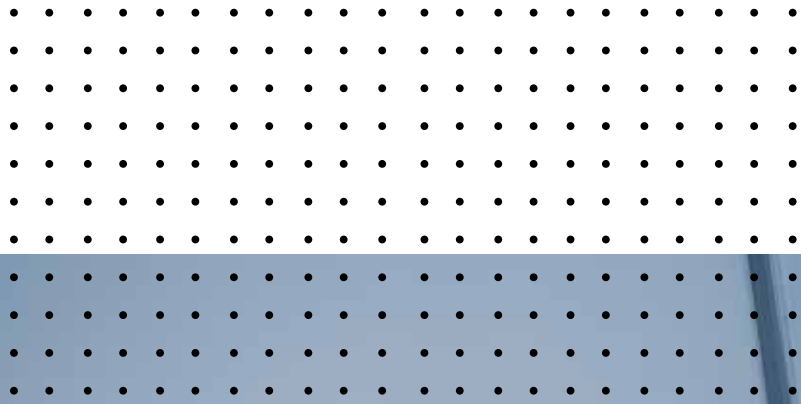
- Steigerung der Produktivität und Wettbewerbsfähigkeit

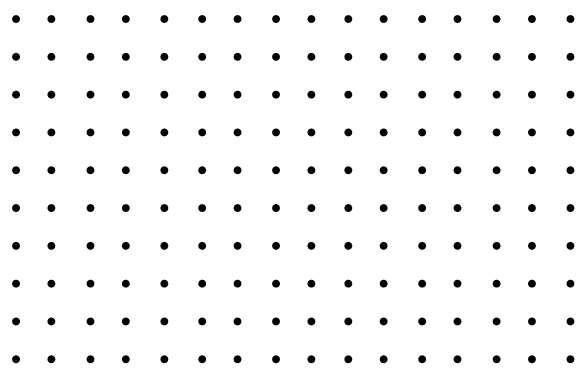
- Bestreben nach effizienten und kontinuierlichen Verbesserungen durch intensiver Teilnahme und permanenter Weiterbildung der Mitarbeiter.

Im eigenen Forschungszentrum, ausgestattet mit modernsten Labor- und Testeinrichtungen, entwickelt Bak Ambalaj kontinuierlich mit Hilfe von Messungen, Bewertungen und Analysen, neue Innovationen für seine Geschäftspartner die zusätzliche Wertschöpfungen generieren.

- Lösungsmittelretention mittels Gas-Chromatographie
- Heißsiegelfestigkeit
- Kaltsiegefestigkeit
- Reißfestigkeit
- Reißdehnung
- Barcodelesbarkeit
- Reibungswerte
- Optische Dichtigkeit
- WVTR/OTR
- PH
- Wasserdampfdurchlässigkeit
- Flächengewicht
- Materialstärke







Innovationen

Mit einem multidisziplinären, gut erfahrenen und dynamischen Forschungs- und Entwicklungsteam und einer breiten Palette an Testmöglichkeiten bietet Bak Ambalaj Ihnen Verpackungsinnovationen, um Ihr Unternehmenswachstum zu fördern. Hohe Qualität und volle Kundenzufriedenheit sind die wichtigsten Antriebskräfte für unseren innovativen Ansatz. Mit einem gut ausgestatteten, mechanischen und instrumentalen Labor entwickelt das Innovationsteam nachhaltige, reproduzierbare und kostengünstige Lösungen und erarbeitet für Sie kreative Ideen, damit sich Ihre Produkte im Wettbewerbsumfeld am Point of Sale abheben.

Chemische Analysen:

- FTIR -Fourier Transform Infrared Spectroscopy

Thermal-Analyse:

- DSC -Differential Scanning Calorimetry

Barriere-Analyse:

- WVTR -Water Vapor Permeation Rate
- OTR -Oxygen Transmission Rate
- Gelbo

Mechanische Analyse:

- (ASTM F 1306) Slow Rate Penetration Force for Puncture Resistance
- (COF) Coefficient of Friction
- Tensile Properties
- Stiffness Properties



Umwelt & Nachhaltigkeit

Bak Ambalaj legt Wert auf einen fürsorglichen und verantwortungsbewussten Umgang mit der Umwelt.

Das Unternehmen verwendet umweltfreundliche Produktionsverfahren und Rohstoffe um eine sichere Zukunft zu erhalten.

Mit der Gründung der "Ägeische Waldstiftung" im Jahre 1995 trägt Bak Ambalaj, zusammen mit den Tochterunternehmen, zur Wiederaufforstung der durch Brände zerstörten Waldgebiete um Izmir herum bei.

Seit 2010 veröffentlicht Bak Ambalaj für Kunden, im Rahmen des CDP Supply Chain-Programms, Daten zur CO₂-Emission des Unternehmens.

Kohlenstoff-Bilanz

Bak Ambalaj hat mit der Unterstützung der EU und der Türkischen Republik das Projekt Kohlenstoff-Bilanz gestartet. Die im Bereich Kohlenstoff-Management global führende Organisation Carbon Trust ist Teil dieses Projektes.

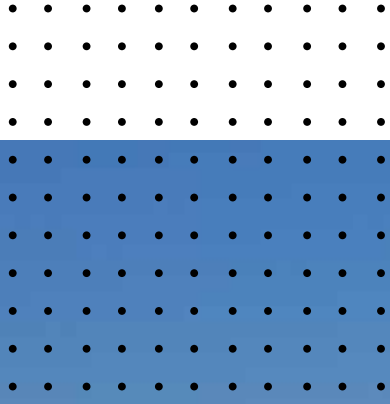
Bak Ambalaj glaubt, dass unsere Industrie ein aktiver Vorreiter in kohlenstoffarmen Wirtschaften und im gemeinsamen Kampf gegen den globalen Klimawandel sein sollte.

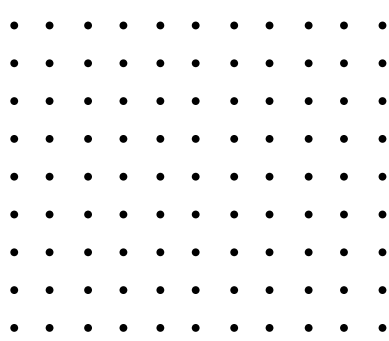
Ziel des Carbon Disclosure Project ist es die Reduzierung der Treibhausgasemission und die Nutzung des Wassers durch Industrie und Städte unter Berücksichtigung der Nachhaltigkeit voranzubringen.

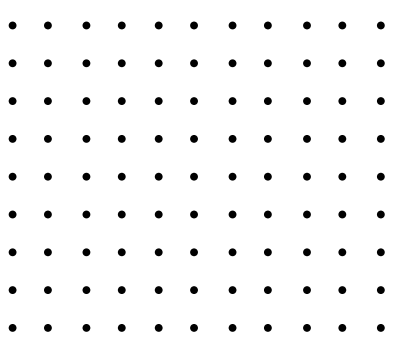
Mit diesem Projekt hat Bak Ambalaj folgende Ziele:

- Das Carbon footprint tool Zertifikat von Carbon Trust, UK
- Mehr nachhaltige Produktentwicklungen durch Integration in das Unternehmen
- Optimierte Prozesse und Steigerung der Nachhaltigkeit von Verpackungsmaterialien
- Beitrag zu klimawandelndernden Aktionen
- Verringerung von Kohlenstoff-Rückständen bei den Konsumenten
- Steigerung des Umweltbewusstseins
- Ein geringerer Kohlenstoff-Ausstoß







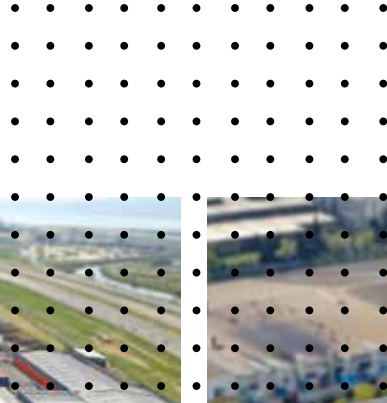


Packaging of for all ages



Packaging of for all ages





BAK 1



BAK 2



BAK 3



EKBAK

bakambalaj

Atatürk Organize Sanayi Bölgesi 10002 Sk. No: 45 Çiğli - İzmir - TÜRKİYE

Tel: (+90 232) 376 74 50 Fax: (+90 232) 376 77 77 - 376 74 58

e-mail: info@bakambalaj.com.tr

www.bakambalaj.com.tr

bakioğlu
HOLDING

bakambalaj